

23/31
(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
31. Dezember 2003 (31.12.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/000538 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷:

B30B

(74) Anwalt: GIHSKE, Wolfgang; Eduard-Schloemann-Strasse 55, 40237 Düsseldorf (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/001929

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:

12. Juni 2003 (12.06.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

102 27 488.6 19. Juni 2002 (19.06.2002) DE

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SMS EUMUCO GMBH [DE/DE]; Josefstrasse 10, 51377 Leverkusen (DE).

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GALA, Valentin [DE/DE]; Im Dommer 28, 41065 Mönchengladbach (DE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: EXTRUDING AND PIPE PRESS

A2

(54) Bezeichnung: STRANG- UND ROHRPRESSE

WO 2004/000538

(57) Abstract: The invention relates to an extruding and pipe press comprising a press frame that consists of a cylindrical spar and of a counter spar, which are joined to one another in a non-positive manner by upper and lower pretensioned drawing lamellae as well as by upper and lower pressure supports. A mobile running spar and a mobile feeder, which transfers a block to be pressed, said block being introduced by a charging device, to a pressing position in front of the counter spar with the die, are mounted inside said press frame. The running spar and the feeder can be displaced inside the press frame by means of guide units that comprise roll bodies.

(57) Zusammenfassung: Bei einer Strang- und Rohrpresse, umfassend einen aus über obere und untere vorgespannte Zuglamellen sowie obere und untere Druckstützen kraftschlüssig miteinander verbundenen Zylinderholm und Gegenholm bestehenden Pressenrahmen, in dem ein beweglicher Laufholm und ein beweglicher Aufnehmer, der einen mit einer Ladevorrichtung eingebrachten zu verpressenden Block in Pressposition vor den Gegenholm mit Matrize verbringt, angeordnet sind, sind der Laufholm und der Aufnehmer mit Wälzkörpern aufweisenden Führungseinheiten im Pressenrahmen verfahrbar.